

MR1000

MELANGEUR ET RECYCLEUR



FONCTIONNEMENT EFFICACE. Le système pneumatique de serrage des tamis, ainsi que les vannes pneumatiques, les commandes pratiques et l'arrêt automatique de la prise d'eau et de la pompe de fouille, aident à minimiser la quantité de travail requise.



DURABILITÉ. Les composants comme la pompe de circulation Mission - Magnum Magnachrome, leader de l'industrie, qui utilise des composants résistants à l'usure de haute qualité maximisent la durabilité et la durée de vie de l'équipement.



EXCELLENCE DE RECYCLAGE. Recyclage élevé les performances sont obtenues grâce à 12 hydrocyclones 4 pouces Krebs long corps en combinaison avec une grande surface de tamis.



PERFORMANCES DE MÉLANGE. Le système de mélange est équipé d'un tuyau d'aspiration puissant comprenant une buse spécialement conçue, pour travailler efficacement avec les big bags. Un agitateur robuste de 2,2 kW permet un mélange optimal.



TAILLE COMPACTE/TRANSPORT EFFICACE. Basé sur les dimensions d'un conteneur ISO de 20 pieds, les dimensions de transport sont minimisées. Le module de recyclage est stocké à l'intérieur du réservoir. Durant le montage de mise en route, le module est retiré et installé en le tournant d'un quart de tour.



SYSTÈME DE LEVAGE À CROCHET. Le récupérateur MR1000 est disponible avec un système de crochet de levage réglable en hauteur et avec rouleaux à profil bas ou haut pour répondre aux besoins des transports locaux.

MR1000 MELANGEUR ET RECYCLEUR

POIDS ET DIMENSIONS DE TRANSPORT

Poids (transport complet, vide): 11.700 kg

Poids (module recyclage): 2.900 kg

Longueur (y compris crochet et galets): 6,5 m

Largeur: 2,5 m

Hauteur: 2,7 m

DIMENSIONS OPÉRATIONNELLES

Longueur: 6,8 m

Largeur: 4,0 m

Hauteur: 4,9 m

CAPACITÉS DES FLUIDES

Capacité totale du réservoir: 23 m³

Volume de mélange/actif: 18 m³

SYSTÈME DE RECYCLAGE

Capacité de traitement nominale: 1000 L/min

Capacité nominale de séparation des solides: Jusqu'à 30 t/h

Agitateur: Un agitateur linéaire à deux niveaux

Pont scalpeur (tamis en polyuréthane): 2,16 m²

Plancher primaire (tamis grillagés): 2,2 m²

Désilteur: 12 hydrocyclones Krebs 4 pouces à corps long

POMPES

Pompe de circulation: 37 kW Mission Garniture Magnachrome

Pompe de mélange/transfert: Mission Magnum 22 kW

PUISSANCE

Connexion électrique: Connexions Powerlock de 400 ampères

Groupe électrogène recommandé: 150 kVA, 400 V, 50 Hz

CARACTÉRISTIQUES

Cosse de mise à la terre: Standard

Protection contre les sous-tensions et les surtensions dans l'ordre des phases: Standard

Disjoncteurs de protection moteur: Standard

Connexions de style Perrot/Kardan de 4 po à 6 po: Standard

Réglage pneumatique de l'angle du pont: Standard

Système de mélange sous vide: Standard

Raccordement pour pompe de fosse: Standard

Crépines intégrées: Standard

Armoire électrique inox: Standard

Projecteurs de travail à LED étanches IP68: En option

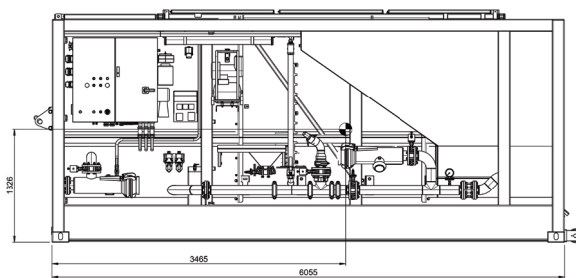
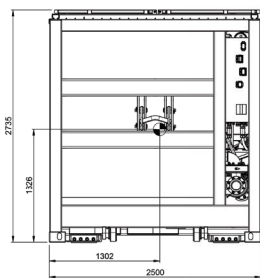
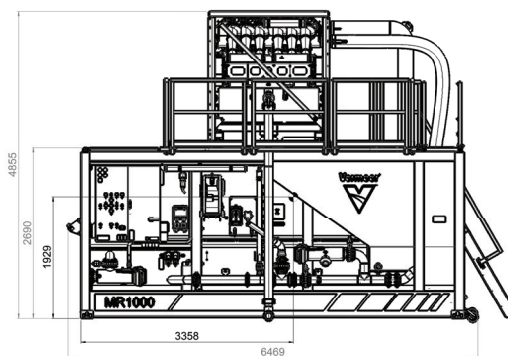
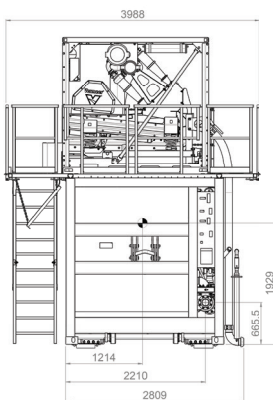
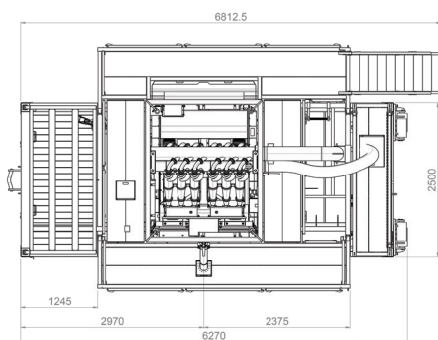
Concentrateur d'alimentation auxiliaire 230 V et 380 V avec prises: En option

Vanne de transfert télécommandée sans fil: En option

Chargeur de conteneurs à crochet réglable: En option

Pompe submersible 5,5 kW: En option

Paquet de câbles et flexibles: En option



Vermeer Manufacturing International Goes se réserve le droit d'apporter des modifications à l'ingénierie, à la conception et aux spécifications ; ajouter des améliorations ; ou interrompre la fabrication à tout moment sans préavis ni obligation. L'équipement et les représentations présentés sont à titre indicatif uniquement et peuvent afficher des accessoires ou des composants en option spécifiques à leur région mondiale. Veuillez contacter votre revendeur Vermeer local pour plus d'informations sur les spécifications de la machine. Vermeer, le logo Vermeer et Equipé pour en faire plus sont des marques déposées de Vermeer Manufacturing Company aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

© 2022 Vermeer Manufacturing International Goes. Tous les droits sont réservés.