

# RTX130

## TRANCHEUSE À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT



### LE SYSTÈME DE DIRECTION ASSISTÉE

**VZ.** Assure aux opérateurs un guidage de la trancheuse avec un minimum d'effort. Le pupitre de commande intuitif permet une manipulation des différentes fonctions durant l'exécution de la tranchée.



**SYSTÈME DE CHENILLE.** Même lorsqu'elles sont confrontées à diverses natures de terrain et à des sols difficiles, les chenilles surélevées de la trancheuse RTX250 assurent une traction remarquable, épargnant un minimum le terrain.



### UNE PUISSANCE TRANCHAGE ÉLEVÉE.

La RTX130 est équipée d'un moteur Honda de 13 Cv qui vous procure une puissance optimale sur vos différents chantiers.



**UN PROFIL ÉLANCÉ.** Avec sa largeur de 88.9 cm la RTX130 s'assure un accès à de petits espaces. (Portes d'arrière-cour, jardin)



**FACILITÉ D'ENTRETIEN.** L'accès aux différents organes mécaniques est facilité par la conception de la machine.



**MAÎTRISEZ VOTRE TERRAIN.** L'option de chenille ou pneu vous assure performance et productivité maximale dans tous les terrains.

# RTX130 TRANCHEUSE À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

## CARRACTERISTIQUES GENERALE ET DIMENSIONS

Poids (avec chenille): 517.1 kg

Poids (avec pneus): 399.2 kg

Longueur (avec chenille): 185.4 cm

Longueur (avec pneus): 210.8 cm

Largeur: 88.9 cm

Hauteur: 116.8 cm

Empattement: 84.3 cm

Largeur de pneus: 21.6 cm

## TRANCHEUSE

Profondeur de tranchée: 91.4 cm

Largeur de tranchée: 10.2 cm -15.2 cm

Diamètre de vis d'évacuation: 40.6 cm

Longueur de transport: 226 cm

## MOTORISATION

Marque/Modèle: Honda GX390

Puissance brute: 13 Cv (10 kW)

Cylindrée: 0.4L

Type de carburant: Essence

Capacité de réservoir à carburant : 6.1 L

Refroidissement: air forcé

Angle de fonctionnement max. (avant/arrière)\*: 20°

Angle de fonctionnement max. (gauche/droite)\*: 20°

Nombre de cylindres: 1

Aspiration: Naturel

Capacité d'huile-moteur: 1.1L

\*Les angles de fonctionnement moteur n'indiquent en aucun cas des angles de fonctionnement sûrs de la machine.

## SYSTÈME HYDRAULIQUE

Capacité de réservoir hydraulique: 40.7 L

Capacité de circuit hydraulique: 42.6 L

Débit de la pompe de l'outil à régime moteur max.: 30.3 L/ min

Débit de la pompe de déplacement à régime moteur max.:  
20.4 L/min

## DÉPLACEMENT AU SOL

Type de déplacement au sol: Hydrostatique

Vitesse de transport max. en marche avant: 5.0 km/h

Vitesse de transport max. en marche arrière: 1.6 km/h

## OPTIONS

Lame de remblayage

Accessoire de Tranchée propre (crumber)

Démarrage électrique

Graisseur manuel de la roue tendeur de chaîne

Peinture spéciale

Extension de garantie

Maintenance programmée

Programme Vermeer de protection des ressources  
Confidence Plus®